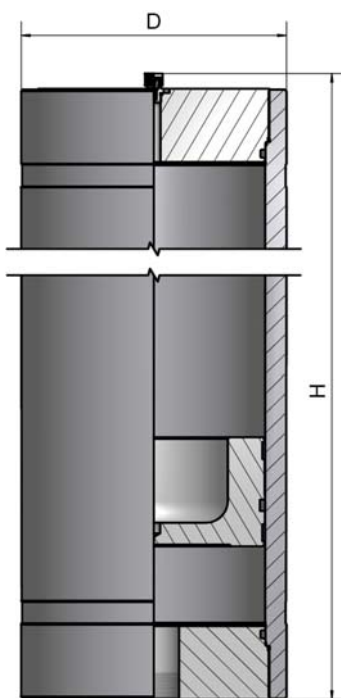


ESECUZIONE A PISTONE, RIPARABILE

Caratteristiche Tecniche:

- Pressione massima di lavoro (PS): 250 bar
- Pressione di prova (PT): PS x 1,43 / 1,3 / 1,5
- Metodologia costruttiva: corpo in acciaio al carbonio con tappi svitabili; pistone in alluminio
- Valvola azoto standard: 3/8" UNF
- Temperatura d'impiego (TS): -20°C ÷ +80°C
- Guarnizioni: esecuzione standard in NBR
- Installazione: in ogni posizione
- Rapporto di compressione: non necessita il rispetto di parametri definiti
- Parti di ricambio: vedi pagina dedicata
- Garanzia: vedi pagina dedicata
- Disponibile:
 - Corpo verniciato esternamente secondo procedura standard FOX o secondo specifica di progetto
 - Guarnizioni in Poliuretano, FPM, PTFE
 - Esecuzione con raschiaolio per fluidi abrasivi
 - Connessione con flangia SAE 3000 - SAE 6000, ANSI B16.5 o UNI/DIN
 - Connessione speciale a richiesta
 - Versione alta pressione
 - Volumi speciali a richiesta
 - Serie X in SS316L o materiali esotici
 - Versione con indicatore di livello esterno per monitoraggio posizione pistone



Disegno / Drawing No 2

PISTON EXECUTION, REPAIRABLE

Technical Features:

- Maximum working pressure (PS): 250 bar
- Test pressure (PT): PS x 1,43 / 1,3 / 1,5
- Construction method: carbon steel body with unscrewed caps; piston made in aluminium
- Standard nitrogen valve : 3/8" UNF
- Working temperature (TS): -20°C ÷ +80°C
- Seals: standard execution in NBR
- Installation: in every position
- Compression Ratio: It does not require compliance with defined parameters
- Spare parts: see dedicated page
- Warranty: see dedicated page
- Available:
 - Outside epoxy painted as per standard FOX procedure or as project specification
 - Seal in Polyurethane, FPM, PTFE
 - Execution with scraper for abrasive fluids
 - Connection with flange SAE 3000 - SAE 6000, ANSI B16.5 or UNI/DIN
 - Special connection on request
 - High pressure version
 - Special volume on request
 - X series in SS316L or exotic material
 - Version with external level indicator for piston position monitoring

Su richiesta, conforme a:

- ❖ CE (2014/68/EU- PED)
- ❖ ATEX (2014/34/EU)
- ❖ ASME VIII Div.1 or Div.2 Latest Edition
- ❖ U-Stamp
- ❖ National Board
- ❖ EN 14359
- ❖ PD5500 (UK)
- ❖ EN 13445
- ❖ AS1210/4343 (Australia)
- ❖ ARH (Algeria)
- ❖ SELO (Cina)
- ❖ CU-TR 032/2013 (Russia)
- ❖ DOSH (Malaysia)
- ❖ NR-13 (Brasile)
- ❖ CRN (Canada)
- ❖ BV
- ❖ DNV
- ❖ Lloyd's / ABS

On request, according to:

- ❖ CE (2014/68/EU- PED)
- ❖ ATEX (2014/34/EU)
- ❖ ASME VIII Div.1 or Div.2 Latest Edition
- ❖ U-Stamp
- ❖ National Board
- ❖ EN 14359
- ❖ PD5500 (UK)
- ❖ EN 13445
- ❖ AS1210/4343 (Australia)
- ❖ ARH (Algeria)
- ❖ SELO (China)
- ❖ CU-TR 032/2013 (Russia)
- ❖ DOSH (Malaysia)
- ❖ NR-13 (Brasil)
- ❖ CRN (Canada)
- ❖ BV
- ❖ DNV
- ❖ Lloyd's / ABS

Modello	Volume Azoto	Pressione Max	Pre carica N2 max	Massima velocità	Diametro Pistone	H	D	Connessione	Portata Max	Peso	Disegno
Model	Nitrogen Volume	Max Pressure	Max N2 precharge	Max speed	Piston Diameter	H	D	Connection	Max Flow	Weight	Drawing
		bar	bar	m/s	Mm	mm	mm	F	Lt/min	Kg	N.
HP150-7	7	250	175	0,6	150	570	175	1" BSP-F	450	38	2
HP150-10	10	250	175	0,6	150	750	175	1" BSP-F	450	45	2
HP150-13	13	250	175	0,6	150	930	178	1" BSP-F	450	54	2
HP180-15	15	250	175	0,6	180	825	207	1-1/2" BSP-F	900	92	2
HP180-20	20	250	175	0,6	180	1021	207	1-1/2" BSP-F	900	106	2
HP180-25	25	250	175	0,6	180	1218	207	1-1/2" BSP-F	900	118	2
HP180-30	30	250	175	0,6	180	1414	207	1-1/2" BSP-F	900	129	2
HP180-35	35	250	175	0,6	180	1611	207	1-1/2" BSP-F	900	140	2
HP250-20	20	250	175	0,6	250	764	295	2" BSP-F	1700	198	2
HP250-30	30	250	175	0,6	250	967	295	2" BSP-F	1700	240	2
HP250-40	40	250	175	0,6	250	1170	295	2" BSP-F	1700	272	2
HP250-50	50	250	175	0,6	250	1374	295	2" BSP-F	1700	294	2
HP250-60	60	250	175	0,6	250	1578	295	2" BSP-F	1700	338	2
HP250-80	80	250	175	0,6	250	1986	295	2" BSP-F	1700	386	2
HP250-100	100	250	175	0,6	250	2363	295	2" BSP-F	1700	460	2
HP350-150	150	250	175	0,6	350	1850	406	2" BSP-F	2000	860	2
HP350-250	250	250	175	0,6	350	2890	406	2" BSP-F	2000	1200	2